



## TECHNISCHER FRAGEBOGEN Innenrundscheifen

Bitte füllen Sie den nachstehenden Fragebogen aus und senden ihn digital oder per Fax +49(0)69-7074080 an uns zurück. So können sich unsere Anwendungstechniker vorab ein Bild der Anforderung machen und eine optimale Lösung vorbereiten.

Firma: \_\_\_\_\_

Ansprechpartner: \_\_\_\_\_

Funktion/Position: \_\_\_\_\_

E-Mail: \_\_\_\_\_

Telefon: \_\_\_\_\_

Ozillieren

Einstechen

### Angaben zum Werkstück

Werkstückname: \_\_\_\_\_

Abmessung/Bohrungsdurchmesser: \_\_\_\_\_

Materialbezeichnung: \_\_\_\_\_

Härtezustand (HRC/HRB/HRV): \_\_\_\_\_

Schleifaufmaß: \_\_\_\_\_

mit Stirnseitenschleifen (Schulter)  ja  nein

Breite Stirnseite (a) \_\_\_\_\_

### Geforderte Toleranzen

Rundlauf - Rundheit: \_\_\_\_\_

Oberflächengüte (Rz/Ra/Rt): \_\_\_\_\_

### Angaben zur Maschine

Hersteller/Typ: \_\_\_\_\_

Max. Spindeldrehzahl (1/min): \_\_\_\_\_

Max. Umfangsgeschwindigkeit der Schleifscheibe (m/s): \_\_\_\_\_

Ziel des Schleifversuchs \_\_\_\_\_

Versuchsbegleitung durch einen Anwendungstechniker gewünscht: ja  nein

Ich bitte um Rückruf

### Kühlschmierstoffart

Emulsion

Öl

### Abrichtwerkzeug:

Hersteller: \_\_\_\_\_

Bezeichnung: \_\_\_\_\_

### Angaben zur Schleifscheibe

Form zylindrisch  profiliert

Durchmesser mm: \_\_\_\_\_

Breite mm: \_\_\_\_\_

Bohrungsdurchmesser mm: \_\_\_\_\_

mit Aussparung(en): \_\_\_\_\_

bisher eingesetzte Spezifikation: \_\_\_\_\_

Hersteller: \_\_\_\_\_

benötigter Jahresbedarf: \_\_\_\_\_

DRUCKEN

SENDEN